

Tajima Industries Ltd.
Tajima's regional distributor

ТАЖИМА-СЕРВИС

Россия, 109542 г. Москва, Рязанский проспект, 86/1
Тел (495) 372-21-11, 643-79-70 тел/факс (495) 372-39-53
e-mail: tajima@mccinet.ru www.tajima-service.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО РЕГУЛИРОВКЕ ЧЕЛНОКА ДЛЯ ВЫШИВАЛЬНОЙ МАШИНЫ ТАЈІМА МОДЕЛЬ ТЕЈТ2





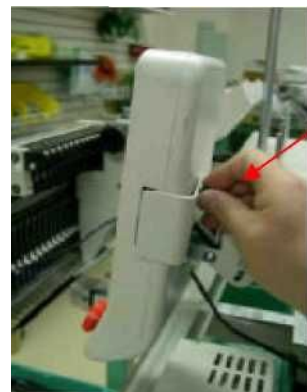
ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;

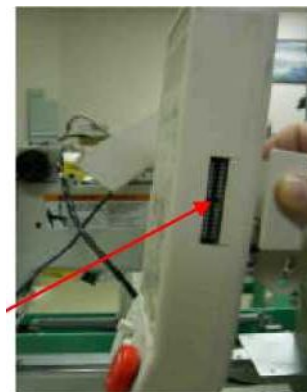
Рекомендация: Если у Вас есть игла №14, то ее можно использовать как шаблон, чтобы установить расстояние между иглой и носиком челнока. Просто поверните иглу на 90 градусов.

1. Выключите питание машины .

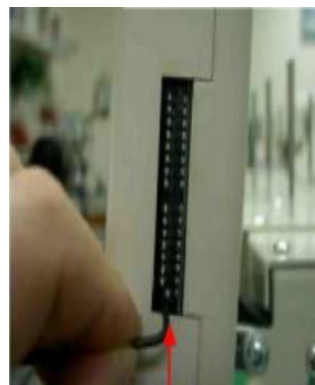
2. Выкрутите черный винт, который находится с задней стороны пульта управления как показано на рисунке 1.



3. Снимите пластиковую крышку как показано на рисунке 2, чтобы получить доступ к DSW-переключателям



4. Используйте ручку или другой тонкий предмет чтобы отщелкнуть переключатель DSW-1 под номером 1 к рабочему положению как показано на рисунке 3





ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;

5. Включите машину

6. После загрузки машины на экране появится TEST MODE с пунктами меню. Выберите первый пункт под названием MANUAL и нажмите SET как показано на рисунке 4



7. На экране появятся показания главного вала в градусной шкале рисунок 5



8. Используйте рукоятку для поворота главного вала как показано на рисунке 6 при движении этой рукоятки на экране будут меняться градусы.



9. Поворачивайте рукоятку против часовой стрелки как показано на рисунке 7



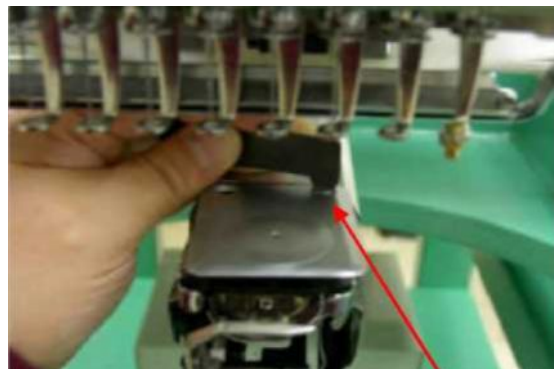


ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;

ВНИМАНИЕ: Возможно, Вам понадобится помощник в этом пункте, так как рукоятка главного вала не фиксируется, и если вы отпустите, то градусная шкала может сместиться, а вы должны ее держать ровно на 200 градусах.

10. Выверните два винта как показано на рисунке 8 и снимите игольную пластину.



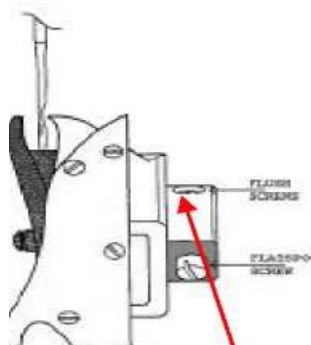
11. Выверните по два винта с каждой стороны защитных пластин как показано на рисунке 9



12. Установите главный вал приблизительно на 100 градусов чтобы получить доступ к первому винту на челноке рисунок 10



13. Ослабьте винт рисунок 11





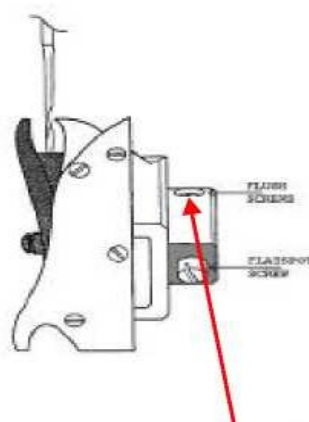
ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;

14. Установите главный вал приблизительно на 165 градусов чтобы получить доступ ко второму винту на челноке рисунок 12



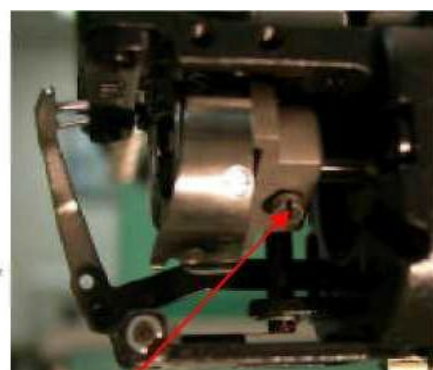
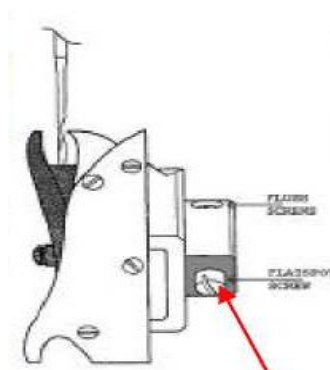
15. Ослабьте винт рисунок 13



16. Установите главный вал на 200 градусов чтобы получить доступ к третьему винту на челноке рисунок 14



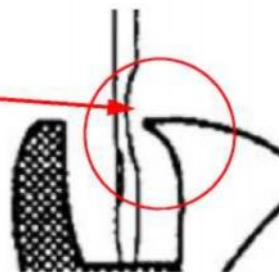
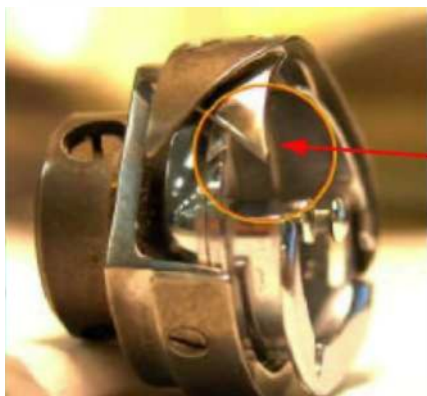
17. Ослабьте винт рисунок 15





ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

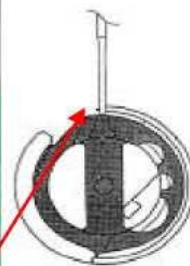
Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;



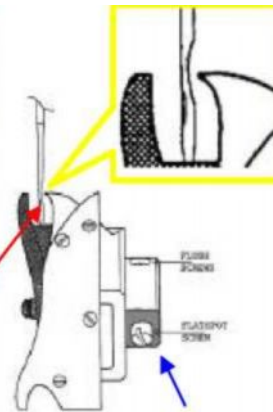
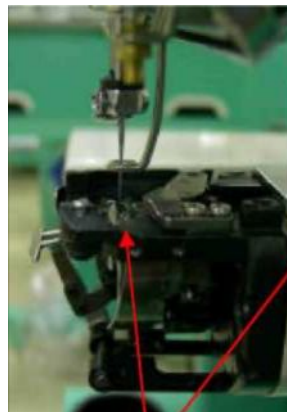
Внимание: Этот рисунок показан только для того чтобы, показать вам носик челнока. Этот носик, Вы будете пробовать установить по отношению к игле, выставляя расстояние между иглой и носиком челнока приблизительно 0,1-0,3 мм. (Если Вы будете использовать иглу № 90/14 как предложено ранее, то Вам надо что бы носик челнока слегка коснулся иглы, не выгибая иглу вперед.)

18. Проверьте, стоит ли главный вал на 200 градусах.

19. Подведите носик челнока таким образом что если Вы посмотрите прямо на иглу то он должен выходить с левой стороны иглы примерно на 0,3 мм Рисунок 16



20. Установите зазор между иглой и носиком челноком равный 0,1-0,3 мм Рисунок 17, при этом не забывая сохранять расстояние, указанное в пункте 19 (Помните, что если вы используете иглу № 90/14, то Вам надо что бы носик челнока слегка коснулся иглы, не выгибая иглу).





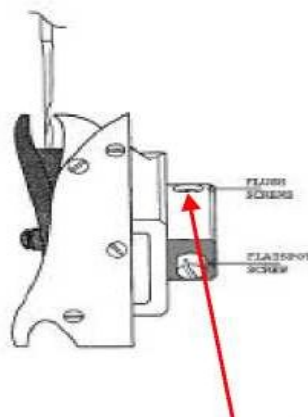
ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;

21. После того как Вы выставили челнок в соответствии с пунктами 19-20 Вам надо затянуть винт, который вы ослабляли в пункте 17.
22. Установите главный вал приблизительно на 165 градусов чтобы получить доступ ко второму винту на челноке рисунок 18



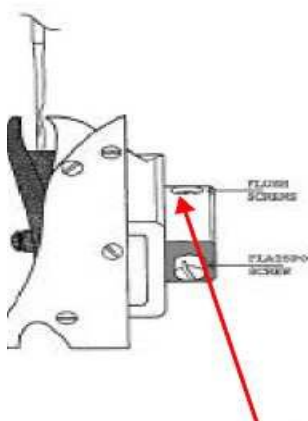
23. Затяните винт рисунок 19



24. Установите главный вал приблизительно на 100 градусов чтобы получить доступ к первому винту на челноке рисунок 20



25. Затяните винт рисунок 21





ООО «ТАЖИМА-СЕРВИС»

Web: www.tajima-service.ru e-mail: tajima@mccinet.ru
Россия, 109542, г. Москва, Рязанский проспект 86/1
Тел.: (985)643-79-70; Тел./Факс: (495)372-21-11; (495)372-39-53;

26. Проверьте, что бы все три винта были затянутыми и если вы использовали для регулировки иглу № 90/14, то разверните ее в правильную позицию.
27. Чтобы удостовериться в правильности регулировки носика челнока и иглы, Вам надо повернуть вал на 200 градусов. Прислоните кончик отвертки к поверхности иглы, как показано на рисунке, если Вы отрегулировали правильно, то игла должна переместиться немного назад, и коснуться носика челнока. Если игла не двигается, то тогда, Вы установили носик челнока слишком близко по отношению к игле.

